

高温高压动态防垢除垢评价系统

High Temperature and High Pressure Dynamic Anti-Scaling and Descaling Evaluation System

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的高温高压动态防垢除垢评价系统是针对工业环境中高温、高压及动态流体条件下结垢与除垢问题设计的综合性实验与评价平台，广泛应用于石油、化工、电力、食品加工等领域。

典型应用：

为海上油田注水系统提供注水水源结垢倾向评价；
提供生产水系统防垢剂效果评价；
提供清污混注结垢倾向评价；
提供药剂配伍性验证评价；

二、高温高压动态防垢除垢评价系统特点

多源水质兼容，支持原水、生产水、清污混注水等不同水源的结垢倾向动态评价，适应海上油田“清污分注/混注”的复杂用水场景。

采用标准化的实验流程和精密的分析仪器，确保评价结果的准确性和可重复性，满足科研级和工业级应用需求。

配备数据可视化平台，可生成动态结垢曲线、热力学相图、药剂效果对比等分析报告，支持用户自定义输出格式，便于决策参考。

三、高温高压动态防垢除垢评价系统参数

工作压力：50MPa

压力精度：±0.1%FS

柱塞泵压力范围：10~50MPa，压力准确度：±0.1%FS；

双泵流量范围：0.001~200mL/min，流量精度：0.001mL/min；

温度范围：-10℃~150℃，控温精度：±0.1℃。

流速参数：结垢油田流速范围在0~3m/s

矿化度范围：5000mg/L~32000mg/L；Cl⁻含量：2000~20000mg/L。

液体阻垢模型：Φ3×3000，材料：316L

回压控制精度: 0.1%FS

参考网址: <http://www.simingte.com/gaowgydtfgpjxt.htm>